

Plattenkühler Serie B

Innengewinde



- in Fluid Energy Management

OKR 1105

Allgemein

Der hartgelötete Plattenkühler ist eine Ergänzung zu den herkömmlichen gummigedichteten Plattenkühlern.

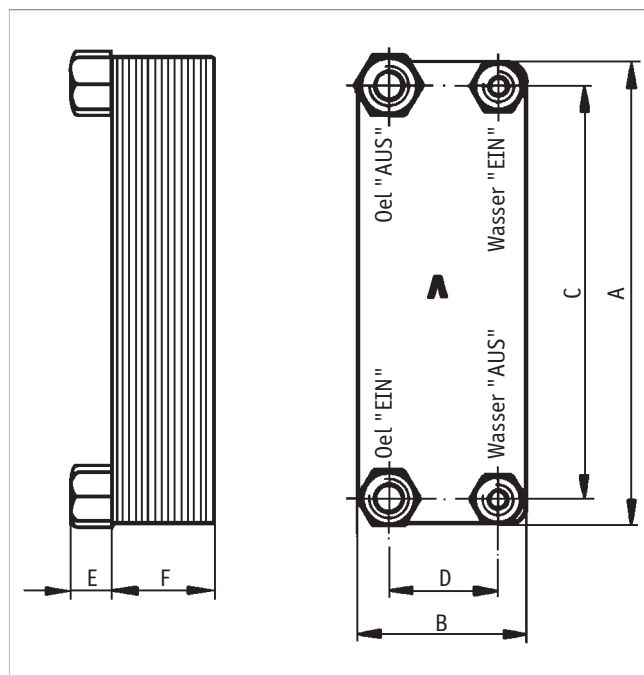
Er besteht aus mehreren wärmeübertragende Platten, die in einem Spezialverfahren unter Vakuum hartgelötet werden und eine kompakte Einheit bilden. Als Lotmaterial dient Kupfer.

Funktion

Die Wärmeübertragungsflächen bestehen aus säurebeständigen Edelstahlplatten. Jede zweite Platte wird um 180° gedreht auf die vorherige gelegt. Dadurch entstehen zwischen den Platten einzelne Kanäle, die einen Gegenstrom der Medien gewährleisten. Die spezielle Profilierung der Platten ergeben im Lötverfahren eine Vielzahl von Kontaktpunkten, die einen sehr hohen Betriebsdruck garantieren.

Medien

Ölseite: alle Arten von Hydraulikölen
Kühlflüssigkeitsseite: Wasser
Meerwasser (bitte OLAER anfragen)



Max. Betriebsdruck

31 bar statisch

Betriebstemperatur

max. Betriebstemperatur: + 225°C
min. Betriebstemperatur: - 195°C

Prüfdruck

47 bar

Werkstoffe

Platten und Anschlüsse: AISI 316 (Nr. 1.4401) oder SMO 254
Hartlot: Kupfer

Typ	max. Anzahl Platten	Gewicht in kg	Abmessungen in mm						Öl-Anschlüsse Innengewinde	Wasser-Anschlüsse Innengewinde
			A	B	C	D	E	F		
B5	60	0,6 + 0,044 x AP	187	72	154	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾"	G ½"
B 8	60	0,9 + 0,070 x AP	310	72	278	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾"	G ½"
B 10 T	140	1,4 + 0,090 x AP	289	119	243	72	20	10 + 2,24 x AP	G 1 ¼"	G 1"
B 12	140	1,7 + 0,116 x AP	287	117	234	63	27	10,4 + 2,34 x AP	G 1 ¼"	G 1"
B 15	60	1,3 + 0,106 x AP	465	72	432	40	20	11,3 + 2,24 x AP	G ¾"	G ½"
B 16	140	1,5 + 0,106 x AP	376	119	320	63	27	10 + 2,24 x AP	G 1 ¼"	G 1 ¼"
B 25 T	140	2,1 + 0,170 x AP	526	119	479	72	20	10 + 2,24 x AP	G 1 ¼"	G 1"
B 28	140	2,1 + 0,170 x AP	526	119	470	63	27	10 + 2,24 x AP	G 1 ¼"	G 1 ¼"
B 35	250	6,7 + 0,336 x AP	393	243	324	174	27	11 + 2,34 x AP	G 1 ½"	G 1 ¼"
B 120 T	250	10,0 + 0,374 x AP	525	243	456	174	27	14 + 2,29 x AP	G 1 ½"	G 1 ¼"

AP = Anzahl Platten

